



АО «НПО «АКОНИТ»
160035 г. Вологда, Вологодская обл., ул. Ударников, д.34
Телефон +7 (8172) 20-90-15, факс +7 (8172) 20-90-17
www.npoakonit.ru, mail@npoakonit.ru

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ КОНВЕЙЕР ВИНТОВОЙ

Примечания:

1. Неуказанные при заполнении опросного листа данные выбираются на усмотрение производителя.
2. Оборудование конвейеров изготавливается по действующим на предприятии чертежам и техническим условиям.
3. АО «НПО «Аконит» оставляет за собой право на внесение в конструкцию изменений, не ухудшающих качества продукции.

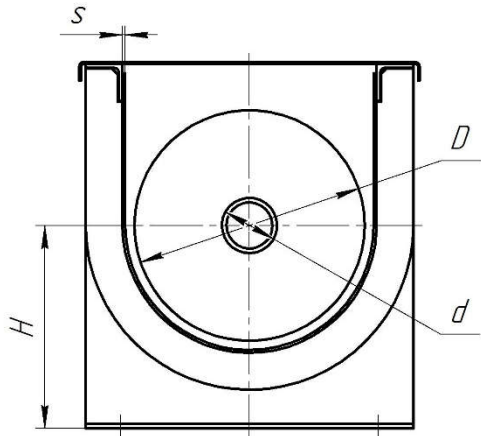
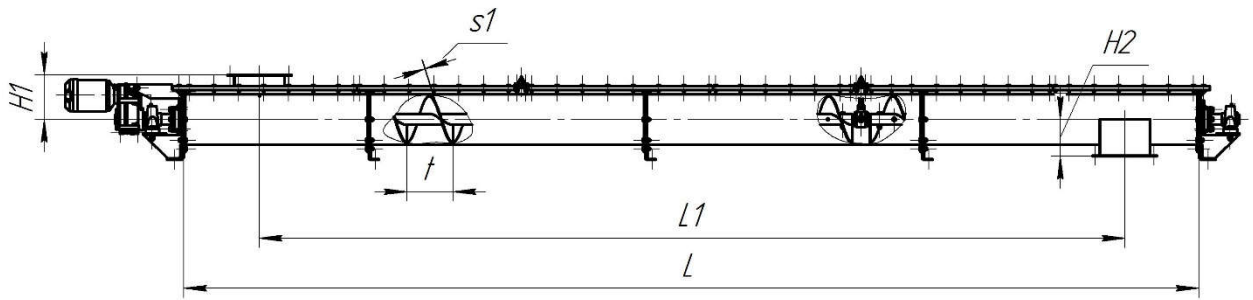
Правила заполнения опросного листа:

- ячейки, отмеченные жирной границей, предназначены для выбора одного из условий и заполняются символом «X» или «V»;
- ячейки предназначены для ввода данных
- ячейки с заливкой, предназначены для ввода данных, обязательны для заполнения.

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ						1
Объект						1.1
Конвейер поз.				Кол-во	шт.	1.2
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ КОНВЕЙЕРА						2
Производительность	т/час	<input type="checkbox"/>	Исполнение конвейера (в желобе/в трубе)	-		2.1
Диаметр винта (D)	мм		Направление движения продукта (от привода/к приводу)	-		2.2
Шаг винта (t)	мм		Длина желоба (трубы) (L)	м	<input type="checkbox"/>	2.3
Диаметр вала винта (d)	мм		Длина по осям загрузки/разгрузки (L1)	м	<input type="checkbox"/>	2.4
Угол наклона конвейера	град.	<input type="checkbox"/>	Толщина стенки желоба (трубы) (s)	мм		2.5
Частота вращения винта	об/мин		Толщина пера шнека (s1)	мм		2.6
Высота от центра винта до опоры (H)	мм		Высота от центра винта до фланца разгрузочного патрубка (H2)	мм		2.7
Высота от центра винта до фланца загрузочного патрубка (H1)	мм		Количество патрубков разгрузки	шт.	<input type="checkbox"/>	2.8
Количество патрубков загрузки	шт.	<input type="checkbox"/>	Необходимость отбойника (противовитка) у последнего патрубка разгрузки (Да/Нет)	-		2.9
Наличие реверса (Да/Нет)	-		Мощность электродвигателя,	кВт		2.10
Исполнение электрооборудования						2.11
Общепромышленное			<input type="checkbox"/>	Взрывозащищённое		2.12
Способ пуска конвейера						2.13

Жёсткий пуск		Преобразователь частоты		2.14
Устройство плавного пуска				2.15
Способ загрузки конвейера				2.16
Равномерная загрузка		Неравномерная загрузка (работа под завалом)		2.17
Дополнительные требования				2.18
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К УЗЛАМ КОНВЕЙЕРА				3
Тип привода				3.1
Мотор-редуктор		Электродвигатель + редуктор		3.2
Способ соединения привода с валом конвейера				3.3
Через муфту		Насаживание на вал (только для мотор-редукторов)		3.4
Через цепную передачу		Другое		3.5
Способ размещения привода (кроме мотор-редукторов с полым валом)				3.6
На отдельной раме		На общей раме с конвейером		3.7
Тип промежуточных подшипниковых узлов				3.8
Качения		Скольжения		3.9
Не требуются				3.10
Материал промежуточного подшипника (только для подшипников скольжения)				3.11
Бронза		Капролон		3.12
Чугун		Другое:		3.13
Материал винта конвейера				3.14
Углеродистая сталь		Другое:		3.15
Нержавеющая сталь				3.16
Материал желоба (трубы) конвейера				3.17
Углеродистая сталь		Другое:		3.18
Нержавеющая сталь				3.19
Требования к установке патрубков загрузки/разгрузки				3.20
Установка по месту при монтаже		Установка на предприятии-изготовителе		3.21
Дополнительные требования				3.22
ХАРАКТЕРИСТИКА ТРАНСПОРТИРУЕМОГО ГРУЗА				4
Наименование груза				4.1
Насыпная масса	т/м ³	Угол естественного откоса	град	4.2
Содержание влаги	%	Температура	°С	4.3
Минимальный размер фракции	мм	Максимальный размер фракции		4.4
Коэффициент трения по стали				4.5
Свойства транспортируемого груза				4.6
Налипающий		Пожароопасный		4.7
Абразивный		Взрывоопасный		4.8
Химически агрессивен		Пылящий		4.9
Слеживающийся		Пищевой		4.10
Другие свойства				4.11

Дополнительная информация									4.12			
УСЛОВИЯ РАБОТЫ КОНВЕЙЕРА									5			
Расположение конвейера									5.1			
В отапливаемом помещении				На открытом воздухе					5.2			
В неотапливаемом помещении				Другое:					5.3			
Температура окружающего воздуха при работе , минимальная		°C		Температура окружающего воздуха при работе , максимальная		°C			5.4			
Температура окружающего воздуха при хранении , минимальная		°C		Температура окружающего воздуха при хранении , максимальная		°C			5.5			
Влажность окружающего воздуха							%		5.6			
Дополнительная информация									5.7			
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ									6			
Необходимость шкафа управления						Да		Нет		6.1		
Необходимость пульта местного управления						Да		Нет		6.2		
Размещение шкафа управления									6.3			
У привода конвейера					В отдельном помещении					6.4		
Температура воздуха в зоне размещения шкафа управления, минимальная		°C		Температура воздуха в зоне размещения шкафа управления, максимальная		°C			6.5			
Исполнение шкафа управления по взрывозащите									6.6			
Общепромышленное					Взрывозащищённое					6.7		
Исполнение шкафа управления									6.8			
Напольное					Навесное					6.9		
Схема управления									6.10			
Релейная схема					Программируемый логический контроллер					6.11		
На усмотрение разработчика схем									6.12			
Протокол связи с верхним уровнем АСУ									6.13			
Дискретные сигналы					Profibus					6.14		
ModBus					Ethernet (Profinet)					6.15		
Другой:									6.16			
Дополнительная информация									6.17			
ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ									7			
Без покрытия					Эксплуатационное (на усмотрение изготовителя)					7.1		
Транспортировочное (2 слоя грунта)					Другое:					7.2		
УСЛУГИ ПО МОНТАЖУ									8			
Шеф-монтаж		Да		Нет		Монтаж		Да		Нет		8.1



Место для вашего варианта схемы конвейера

Согласовано:

ЗАКАЗЧИК

(Организация, контактное лицо (Ф.И.О.))

(Подпись)

Согласовано:

АО «НПО «Аконит»

(Специалист, ответственный за согласование (Ф.И.О.))

(Подпись)